

Батареи **Парус электро HMW** являются свинцово-кислотными, герметизированными, необслуживаемыми аккумуляторами длительного срока службы с высокой энергоотдачей. Произведены по технологии AGM (Absorbent Glass Mat - электролит, абсорбированный в стекловолоконном сепараторе) благодаря чему являются непротекаемыми и имеют превосходные разрядные характеристики на коротком времени разряда. В моделях **серии HMW** используются пластины большей толщины с более чистым составом свинца для увеличения энергоотдачи. **Серия HMW** применяется для систем бесперебойного питания, объектов нефтегазовой сферы, энергетики, в крупных ЦОД и в прочем оборудовании с большой потребляемой мощностью.



Конструкция батареи

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Технические характеристики

Номинальное напряжение.....	12 В
Число элементов.....	6
Срок службы.....	12 лет
Номинальная емкость (25°C)	
20 часовой разряд (7.2 А; 10.5 В).....	140 Ач
10 часовой разряд (13.4 А; 10.8 В).....	134 Ач
Саморазряд	3% емкости в месяц при 20°C
Внутреннее сопротивление	
полностью заряженной батареи (25°C).....	4.0 мОм

Рабочий диапазон температур

Разряд.....	-20 +60 °C
Заряд.....	-10 +60 °C
Хранение.....	-20 +60 °C
Макс. разрядный ток (25°C).....	950 А(5с)
Циклический режим (2.4-2.45 В/эл)	
Макс. зарядный ток.....	40.2 А
Температурная компенсация.....	30 мВ/°C
Буферный режим (2.20-2.30 В/эл)	
Температурная компенсация.....	20 мВ/°C

Сферы применения

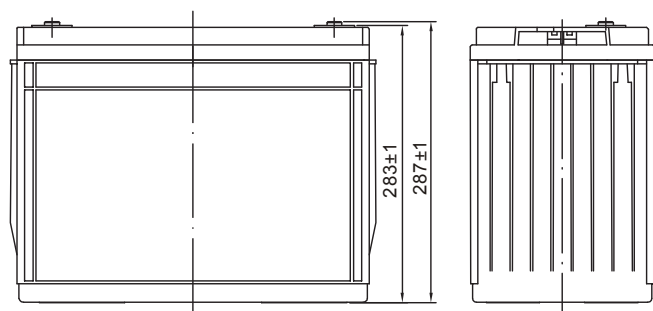
- Источники бесперебойного питания
- Источники резервного энергосбережения
- Медицинское оборудование
- Нефтегазовая сфера
- Крупные ЦОД
- Объекты энергетики

Особенности

- Технология AGM позволяет рекомбинировать до 99% выделяемого газа;
- Согласно IATA (пункт А67) являются безопасными для воздушной транспортировки;
- Соответствие требованиям МЭК, ГОСТ Р, ЕАС;
- Необслуживаемые - не требуют долива воды;
- Высокая плотность энергии;
- Обладает повышенной энергоотдачей благодаря большей толщине пластин и использованию более чистого состава свинца.

Габариты (±1 мм)

Длина, мм.....	341
Ширина, мм.....	173
Высота, мм.....	283
Полная высота, мм.....	287
Вес (±3%), кг.....	42.0

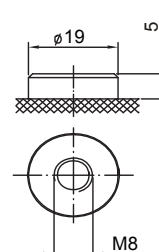
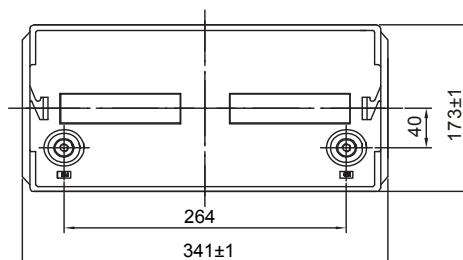
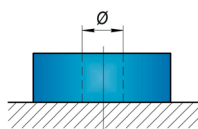


Расположение клемм



Тип клемм

под болт М8



Разряд постоянным током, А (при 25°С)

В/эл-т	10 мин	15 мин	20 мин	25 мин	30 мин	35 мин	40 мин	45 мин	50 мин	55 мин	60 мин
1.60 В	329	270	227	199	180	158	141	129	117	108	100
1.65 В	312	256	215	189	171	150	134	122	111	103	95.7
1.70 В	294	240	204	178	162	142	127	115	106	97.6	91.3
1.75 В	276	227	192	168	153	134	120	109	100	92.9	86.5
1.80 В	265	218	186	163	148	130	117	107	98.0	90.5	84.5

Разряд постоянной мощностью, Вт (при 25°С)

В/эл-т	10 мин	15 мин	20 мин	25 мин	30 мин	35 мин	40 мин	45 мин	50 мин	55 мин	60 мин
1.60 В	600	490	404	353	319	282	255	234	212	195	180
1.65 В	578	472	390	341	308	274	247	227	207	190	177
1.70 В	554	455	377	330	298	265	240	220	201	186	173
1.75 В	526	438	363	318	288	256	232	213	196	181	169
1.80 В	504	421	350	306	277	247	224	206	189	176	165

(Примечание) Приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3 контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

График разряда постоянным током

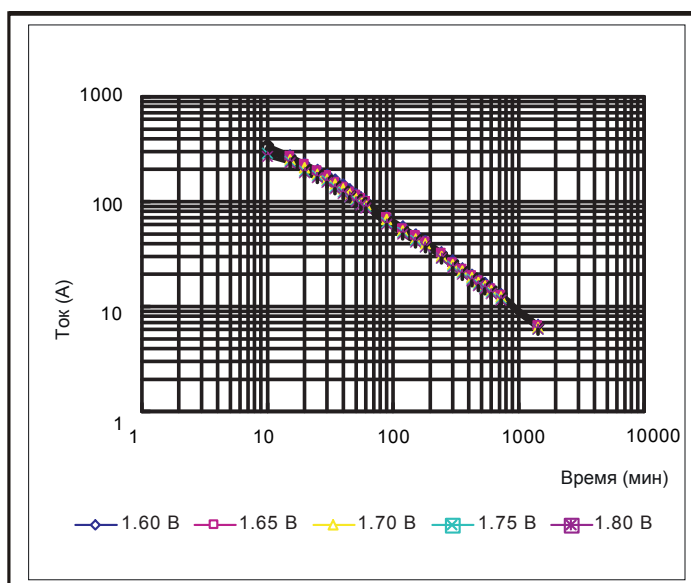
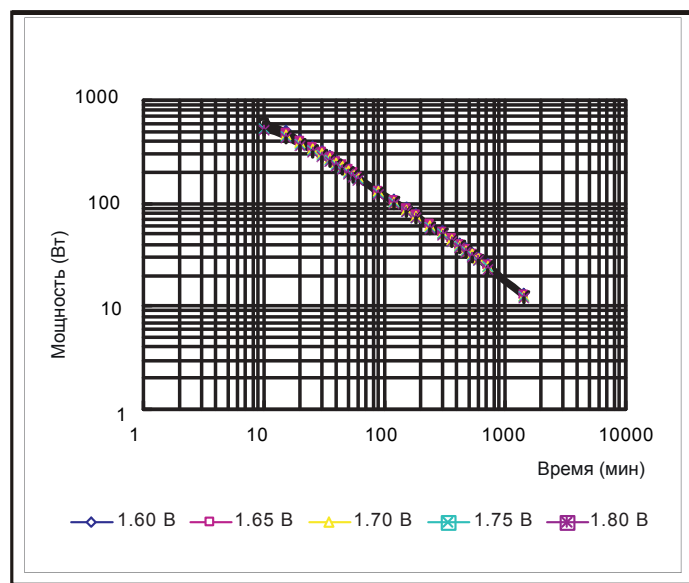


График разряда постоянной мощностью



Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



ООО "Парус электро"
г. Москва, ул. 6-я Радиальная, д.9
тел. 8(800) 301-05-38
Email: info@parus-electro.ru

WWW.PARUS-ELECTRO.RU