

**РАЗРАБОТАНЫ СПЕЦИАЛЬНО
ДЛЯ СИСТЕМ РЕЗЕРВНОГО ПИТАНИЯ**



XP12-100

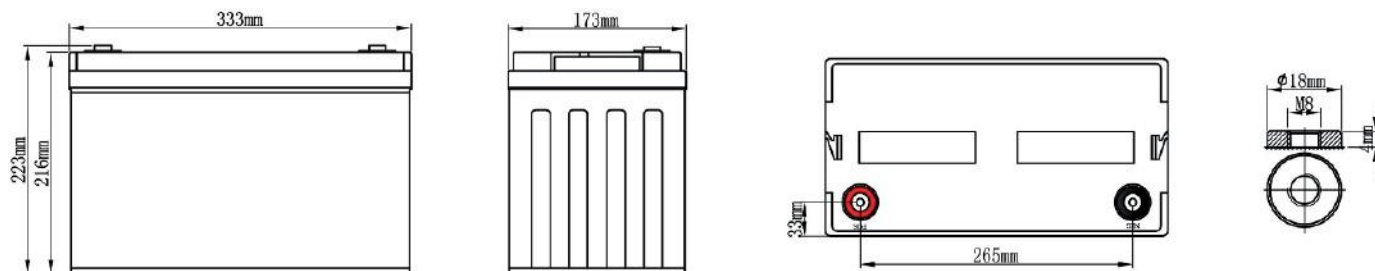
ВАЖНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Аккумуляторные батареи серии XP — это надежный и долговечный источник энергии для ваших задач! Разработанные по технологии AGM (Absorbent Glass Mat - электролит абсорбирован в стекловолоконном мате-сепараторе), они обеспечивают стабильную работу и минимальный саморазряд. Эти аккумуляторы идеально подходят для различных бытовых нужд, включая системы бесперебойного питания (ИБП), автономные источники энергии для газовых котлов, видеонаблюдения и охранных сигнализаций. Благодаря широкому рабочему диапазону температур от -20°C до $+60^{\circ}\text{C}$, они эффективно работают в любых условиях, обеспечивая долгосрочную и безопасную работу ваших устройств.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



РАЗМЕРЫ



Номинальное напряжение, В	Номинальная ёмкость (25°C, Ач)	Размеры				Вес $\pm 2\%$	Клеммы
		Д	Ш	В	ПВ		
12	100Ач	333 ± 3 мм	173 ± 2 мм	216 ± 3 мм	223 ± 3 мм	27.3 кг	T13(Болт М8)

ЗАРЯД ПОСТОЯННЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ

Циклический режим
1. Поставьте ограничение по максимальному току 22.5А. 2. Заряжайте постоянным током (CA), пока напряжение аккумулятора (заряженного) не достигнет 14,1–14,4 В при 25 °C (77 °F). 3. Заряжайте постоянным напряжением (CV) в пределах от 14,1 до 14,4 В, пока ток не упадет ниже 0.05А в течение как минимум 3 часов. 4. Коэффициент температурной компенсации зарядного напряжения -30 мВ / °C.
Буферный режим
1. Заряжайте аккумулятор постоянным напряжением (CV) в пределах от 13,6 до 13,8 В с ограничением тока 22.5А и т.д. 2. Коэффициент температурной компенсации зарядного напряжения -18 мВ / °C

Зависимость ёмкости от температуры	
40°C(104°F)	103%
25°C(77°F)	100%
0°C(32°F)	86%

